

NOTICE D'INSTRUCTION - GANT DE BOITE A GANT EN EPDM Black /EPDM White (Eb/Ew) 6/10mm

➤ Domaine application/ Caractéristiques du matériau et péremption

- Ce gant peut être utilisé dans les industries pharmaceutiques, médicales (domaine des sciences de la vie) et les industries nucléaires
- Ce gant est fabriqué en EPDM noir et EPDM Blanc (Ethylène – Propylène-Diène Monomère)
- Ce gant protège contre certains risques mécaniques, chimiques, contre la contamination radioactive et offre une protection contre les micro-organismes et les virus.
Il peut être utilisé dans une atmosphère contenant de l'ozone. Ce gant ne protège pas contre les rayonnements ionisants
- Le délai de péremption de ce gant dans son emballage d'origine et stocké dans les conditions décrites ci-dessous est de 3 ans

➤ Législation, Analyse de risque et préconisations d'utilisation

- Ce gant est conforme au règlement 2016/425.
- Il est rappelé, selon la directive (UE) 2019/1832, la nécessité de réaliser une analyse des risques liés au port du gant (rupture d'étanchéité par ex.)
- Avant chaque utilisation, il est de la responsabilité de l'utilisateur de contrôler la qualité et l'intégrité du gant. Si le gant présente des déchirures, des trous ou des changements d'aspect de surface ou de couleur qui peuvent traduire une altération par des produits chimiques, le gant doit être mis au rebut.
- Pour le montage et le démontage des gants sur les boîtes à gants, suivre les consignes établies par le responsable sécurité et le fabricant de rond de gant
- Lors d'une contamination, suivre les consignes établies par le responsable sécurité
- Les gants doivent être utilisés à température ambiante. Pour une utilisation dans d'autres conditions de température, contacter le fabricant
- Les gants seront portés sur des mains sèches et propres, les ongles courts. Les bijoux sont à éviter
- Le port des gants est déconseillé lorsqu'il existe un risque de happement par des pièces de machines en mouvement
- Lors de l'utilisation de produits chimiques non spécifiés (non mentionnés sur la liste de produits chimiques), contacter le fabricant pour plus de renseignements

➤ Composants :

- Ce gant ne contient pas de substances à des taux tels qu'elles sont connues ou suspectées pour avoir des effets néfastes sur l'hygiène ou la santé de l'utilisateur dans les conditions prévisibles d'utilisation

➤ Propriétés du gant

- Protection contre les produits chimiques évaluée selon **EN ISO 374-1+ A1 :2018**
- Résistance à la dégradation évaluée selon **EN374-4 :2013**

Produits testés		Niveau de perméation (paume et manchette)	Dégradation moyenne – paume (%)	Dégradation moyenne – manchette (%)	Pictogramme
A	Méthanol	6 sur 6	8.9	12.7	 ANP
N	Acide acétique 99%	Paume : 5 sur 6 Manchette : 4 sur 6	16.1	16.0	
P	Peroxyde d'hydrogène 30%	6 sur 6	12.1	13.5	

Ces informations ne reflètent pas la durée réelle de protection sur le lieu de travail, ni la différenciation entre les mélanges et les produits chimiques purs. La résistance chimique a été évaluée dans des conditions de laboratoire à partir d'échantillons prélevés dans la paume et la manchette et ne concerne que le produit chimique objet de l'essai. Elle peut être différente si elle est utilisée dans un mélange. Il est recommandé de vérifier que les gants sont adaptés à l'usage prévu, car les conditions sur le lieu de travail peuvent différer de celles de l'essai type, en fonction de la température, de l'abrasion et de la dégradation. Lorsqu'ils sont usagés, les gants de protection peuvent offrir une résistance moindre aux produits chimiques dangereux, en raison de l'altération de leurs propriétés physiques. Les mouvements, les accrocs, les frottements ou la dégradation causée par le contact avec les produits chimiques, etc... peuvent réduire considérablement la durée réelle d'utilisation. Pour les produits chimiques corrosifs, la dégradation peut être le facteur le plus important à prendre en compte dans le choix des gants résistant aux produits chimiques. Avant utilisation, il est recommandé d'inspecter les gants afin de s'assurer qu'ils ne présentent aucun défaut ou imperfection.

- Protection contre les virus, les bactéries et les moisissures évaluée selon **EN ISO 374-5 : 2016**

Tests	Niveau	Pictogramme
Etanchéité à l'air	Conforme	 VIRUS
Etanchéité à l'eau	Conforme	
Pénétration par des liquides contaminés sous pression hydrostatique (méthode B)	Aucun passage	

La résistance à la pénétration a été évaluée dans des conditions de laboratoire et ne concerne que l'éprouvette objet de l'essai

- Protection contre les risques mécaniques évaluée selon **EN 388+A1 : 2018**

Tests	Niveau	Pictogramme
Abrasion	3 sur 4	 3XX1X
Coupage par tranchage	X sur 5	
Déchirure	X sur 4	
Perforation	1 sur 4	
X : essai non réalisé		

NOTICE D'INSTRUCTION - GANT DE BOITE A GANT EN EPDM Black /EPDM White (Eb/Ew) 6/10mm

- Dextérité, Intégrité et fissuration à l'ozone

Tests	Niveau
Dextérité EN420+ A1 : 2009	4 sur 5
Intégrité (pression 30 mbar) EN421-2010	Conforme
Résistance fissuration à l'ozone EN421-2010	4 sur 4

Les chiffres les plus élevés correspondent aux performances les plus élevées.

➤ Intégrité EN421-2010

Les listes « diamètre de rond de gant » et « forme » ne sont pas exhaustives. Pour toutes demandes contacter la société PIERCAN

DIAMETRE DE ROND DE GANT (mm)	FORME	PRESSIION D'ETANCHEITE INITIALE (mbar)
220	18	20
250	85	20
300	97	20

➤ Marquage

- Exemple de marquage porté sur le gant et l'emballage (voir ci-dessous)
- Si le bourrelet du gant est d'un diamètre spécifique, la référence sera suivie des lettres ADA ou ADD ou ADG selon l'anatomie du gant

LOGO PIERCAN

PIERCAN (1)



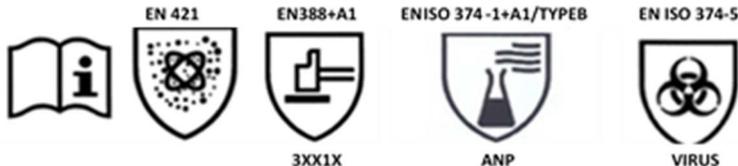
0333 (2)

18800 Eb/Ew 9.5 E6 5 [XXXXX]

(3) (4) (5) (6) (7) (8) (9)

FR XXXXXX LOT : XX XX (10)

EXPIRY : XX/XX/XXXX (11)



(12)

(13)

(14)

(15)

(16)

N°	DESCRIPTIF
1	Fabricant – Responsable de la mise sur le marché
2	Marquage "CE" et N° de l'organisme en charge du contrôle annuel
3	Forme
4	Longueur en mm
5	Matière
6	Taille
7	Epaisseur en 10ème de mm
8	Diamètre de bourrelet en mm
9	Code Article produit
10	Numéro d'affaire et numéro de lot (« FR » fabrication française « US » fabrication américaine)
11	Date expiration au stockage
12	Pictogramme « INFORMATION »
13	Pictogramme « Protection contre la contamination radioactive » EN 421-2010
14	Pictogramme « Protection contre les risques mécaniques » EN 388+A1 -2018
15	Pictogramme « Protection contre les risques chimiques » EN ISO 374-1 + A1 :2018
16	Pictogramme « Protection contre les VIRUS » EN ISO 374-5 :2016

➤ Taille disponible dans le principal modèle ambidextre

FORMES	Ø RDG (diamètre du rond de gant)	TAILLES					
		7.5	8.5	9	9.5	10	10.5
18	220				x		
85	250			x		x	
97	300			x			x

➤ Emballage approprié pour le transport

- Les gants doivent être transportés dans leur emballage d'origine.

➤ Stockage

- Stockage dans un endroit sec à l'abri de la lumière
- Température de stockage : 5 à 25°C.
- Pas de stockage à proximité d'installations électriques pour éviter le vieillissement accéléré

Attestations d'Examen UE de Type (AET) délivrées par (delivered by) :I.F.T.H. (n°0072) Avenue Guy de Collongue – 69134 ECULLY Cedex.
Organisme Vérificateur (Monitoring organization) : AFNOR CERTIFICATION (n°0333) :11, rue Francis Pressensé-93571 LA PLAINE ST DENIS Cedex

PIERCAN: Impasse des Macareux ZI Huppain / 14520 PORT EN BESSIN FRANCE Tél :33 (0)2 31 21 73 80 Fax:33 (0) 2 31 21 40 23 Email : piercan @ piercan.fr Site Web : www. Piercan.fr

Notice d'instructions : Edition du 16/12/2019 Rev 2



NOTICE D'INSTRUCTION - GANT DE BOITE A GANT EN EPDM Black /EPDM White (Eb/Ew) 6/10mm

➤ Nettoyage/décontamination et entretien

- Si nécessaire, les gants sont lavés à l'eau savonneuse, rincés à l'eau claire, séchés dans un courant d'air à basse température (<40°C) et talqués. Les performances ne sont pas garanties par l'IFTH après lavage
- Ne pas utiliser de produits chimiques.
- Si l'utilisation de produits chimiques non spécifiés est nécessaire (non mentionnés sur la liste de produits chimiques), contacter le fabricant pour plus de renseignements
- Ne pas utiliser d'objets pointus ou tranchants tels que des brosses métalliques, du papier de verres ou des objets similaires

➤ Traitement du gant

- Gants non recyclable
- Il peut être éliminé comme un simple déchet non toxique s'il est non souillé par un produit dangereux
- En cas de gant souillé, éliminer le gant dans la filière adaptée



PIERCAN
IMPASSE DES MACAREUX
ZI HUPPAIN
14520 PORT EN BESSIN - FRANCE

 (33) 02-31-21-73-80
FAX (33) 02-31-21-40-23
Email : piercan@piercan.fr
Site Internet : www.piercan.fr



DECLARATION UE DE CONFORMITE Gants de boite à gant en Eb/Ew 6/10

PIERCAN
IMPASSE DES MACAREUX
ZI HUPPAIN
14520 PORT EN BESSIN – France

Déclare que les équipements de protection individuelle neufs, référencés :

XX (modèle et longueur) **Eb/Ew** **X** (Taille) **E6** **X** (diamètre de bourrelet)

- Sont conformes :

Aux dispositions du règlement 2016/425 du parlement européen et du conseil du 09 mars 2016 relatif aux équipements de protection individuelle et abrogeant la directive 89/686/CEE.

Aux normes : EN420+A1(2009), EN ISO 374-1 + A1 (2018) /type B, EN ISO 374-5 (2016), EN388+A1 (2018), EN421 (2010).

- Ont été certifiés par l'organisme habilité identifié sous le N° 0072 :

*INSTITUT FRANÇAIS DU TEXTILE ET DE L'HABILLEMENT
Avenue Guy de Collongue
69134 ECULLY CEDEX
France*

Il a effectué l'examen UE de type (module B) et a établi l'Attestation d'Examen UE de type N°0072/161/162/12/18/0239 v2

- Sont soumis à la procédure :

D'évaluation de la conformité au type sur la base de l'assurance de la qualité du mode de production - MODULE D, du règlement 2016/425 du parlement européen et du conseil du 09 mars 2016 relatif aux équipements de protection individuelle sous le contrôle de l'organisme habilité identifié sous le N°0333 :

*AFNOR CERTIFICATION
11 rue Francis Pressensé
93571 LA PLAINE ST DENIS CEDEX
France*

Fait à PORT EN BESSIN, le 14/01/20
Par Vincent Lucas, Président Directeur Général

INSTRUCTIONS - GLOVEBOX GLOVES MADE OF EPDM Black /EPDM White (Eb/Ew) 6/10mm

➤ Scope/Characteristics of the material and expiry

- This glove can be used in the medical/pharmaceutical industries (domain of life sciences) and nuclear industries.
- This glove is manufactured using EPDM black and EPDM White (Ethylene-Propylene-Diene Monomer)
- This glove protects against certain chemical and mechanical risks, against radioactive contamination and provides protection against micro-organisms and viruses.
It can be used in an atmosphere containing ozone. This glove does not protect against ionising radiation.
- The shelf life of this glove in its original packaging stored under the conditions described below is 3 years.

➤ Legislation, Risk analysis and recommendations for use

- This glove conforms to the regulation 2016/425.
- Please note, according to directive (UE) 2019/1832, the necessity to carry out a risk analysis relating to wearing the glove (e.g. breaking of leak tightness)
- Before each use, it is the responsibility of the user to check the quality and the integrity of the glove. The glove should be discarded if it has tears, holes or changes in surface appearance or colour that can show an alteration due to chemical products.
- For the assembly and disassembly of the gloves on the gloveboxes, please follow the instructions drafted by the safety manager and the glove port manufacturer.
- In case of a contamination, follow the instructions drafted by the safety manager.
- The gloves should be used at ambient temperature. Please contact the manufacturer for use under other temperature conditions.
- The gloves must be worn on clean and dry hands, with the nails cut short. Avoid wearing jewellery.
- It is recommended to not wear gloves when there is a risk of being caught by moving machine parts.
- During the use of unspecified chemical products (those not mentioned in the list of chemical products), please contact the manufacturer for more information.

➤ Components:

- This glove does not contain substances in proportions in which they are known or suspected to have harmful effects on the user's health or hygiene under the foreseeable conditions of use.

➤ Properties of the glove

- Protection against chemical products evaluated as per **EN ISO 374-1+ A1 :2018**
- Resistance to deterioration evaluated as per **EN374-4 :2013**

Tested products		Level of permeation (palm and cuff)	Average deterioration –palm (%)	Average deterioration – cuff (%)	Pictogram
A	Methanol	6 of 6	8.9	12.7	 ANP
N	Acetic acid 99%	Palm: 5 of 6 Cuff: 4 of 6	16.1	16.0	
P	Hydrogen peroxide 30%	6 of 6	12.1	13.5	

This information does not reflect the actual duration of protection at the workplace, or the differentiation between the mixtures and pure chemical products. The chemical resistance has been evaluated under laboratory conditions using the samples collected in the palm and the cuff and only concerns the tested chemical product. It can be different if it is used in a mixture. It is recommended to check that the gloves are suitable for the intended use because the conditions at the place of work can differ from the typical test conditions, depending on the temperature, abrasion and deterioration. When they are worn, the protective gloves provide less resistance to hazardous chemical products owing to the change in their physical properties. Movements, tears, friction or deterioration caused by contact with chemical products, etc. can considerably reduce the actual duration of use. For corrosive chemical products, deterioration can be the most important factor to be taken into account in the selection of chemical-resistant gloves. Before use, it is recommended to inspect the gloves in order to ensure that they have no defects or imperfections

- Protection against viruses, bacteria and moulds evaluated as per **EN ISO 374-5: 2016**

Tests	Level	Pictogram
Airtightness	Compliant	 VIRUS
Water-tightness	Compliant	
Penetration by contaminated liquids under hydrostatic pressure (method B)	No passage	

The resistance to penetration has been evaluated under laboratory conditions and only pertain to the tested test specimen.

- Protection against mechanical risks evaluated as per **EN 388+A1: 2018**

Tests	Level	Pictogram
Abrasion	3 of 4	 3XX1X
Cut by slicing	X of 5	
Tear	X of 4	
Perforation	1 of 4	
X: test not carried out		



INSTRUCTIONS - GLOVEBOX GLOVES MADE OF EPDM Black /EPDM White (Eb/Ew) 6/10mm

- Precision, Integrity and ozone cracking

Tests	Level
Precision EN420+ A1:2009	4 of 5
Integrity (pressure 30 mbar) EN421-2010	Compliant
Ozone cracking resistance EN421-2010	4 of 4

The highest figures correspond to the highest performance levels.

➤ Integrity EN421-2010

GLOVE PORT DIAMETER (mm)	FORM	ORIGINAL LEAK-TIGHTNESS PRESSURE (mbar)
220	18	20
250	85	20
300	97	20

The "glove port diameter" and "form" lists are not exhaustive. For any requests, please contact PIERCAN.

➤ Marking

- Example of marking put on the glove and the packaging (see below)
- IF the rim of the glove has a specific diameter, the reference will be followed by ADA or ADD or ADG letters depending on the anatomy of the glove.

PIERCAN LOGO

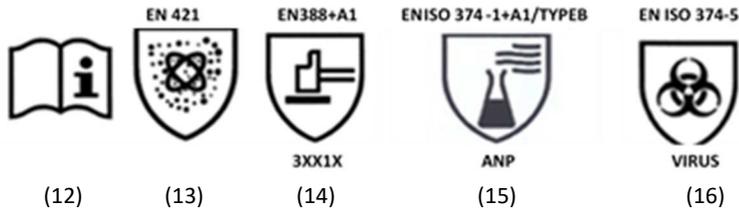
PIERCAN (1)

CE 0333 (2)18800 Eb/Ew 9.5 E6 5 [XXXXX]

(3) (4) (5) (6) (7) (8) (9)

FR XXXXXX BATCH:XX XX (10)

EXPIRY:XX/XX/XXXX (11)



No.	DESCRIPTION
1	Manufacturer – In charge of release to the market
2	"CE" marking and No. of the body in charge of the annual inspection
3	Form
4	Length in mm
5	Material
6	Size
7	Thickness in 10th of mm
8	Diameter of rim in mm
9	Product Item Code
10	Case number and batch number ("FR" French manufacturing "US" American manufacturing)
11	Date of expiry in storage
12	"INFORMATION" pictogram
13	"Protection against radioactive contamination" pictogram EN 421-2010
14	"Protection against mechanical risks" pictogram EN 388+A1 -2018
15	"Protection against chemical risks" pictogram EN ISO 374-1 + A1 :2018
16	"Protection against VIRUSES" pictogram EN ISO 374-5 :2016

➤ Size available in the main ambidextrous model

FORMS	Ø RDG (glove port diameter)	SIZES					
		7.5	8.5	9	9.5	10	10.5
18	220				x		
85	250			x		x	
97	300			x			x

➤ Suitable packaging for transport

- The gloves should be transported in their original packaging.

➤ Storage

- Store in a dry place, away from light
- Storage temperature: 5 to 25°C.
- Do not store near electrical installations to avoid accelerated ageing

Attestations d'Examen UE de Type (AET) (EU type examination certifications) delivered by: I.F.T.H. (no. 0072) Avenue Guy de Collongue – 69134 ECULLY Cedex.

Monitoring organisation: AFNOR CERTIFICATION (no. 0333):11, rue Francis Pressensé-93571 LA PLAINE ST DENIS Cedex

PIERCAN: Impasse des Macareux ZI Huppain / 14520 PORT EN BESSIN FRANCE Tel.: 33 (0)2 31 21 73 80 Fax: 33 (0) 2 31 21 40 23 Email: piercan @ piercan.fr Website: www. Piercan.fr

Instructions: Edition of 16/12/2019 Rev 2

INSTRUCTIONS - GLOVEBOX GLOVES MADE OF EPDM Black /EPDM White (Eb/Ew) 6/10mm

➤ Cleaning/decontamination and maintenance

- If necessary, the gloves are washed with soapy water, rinsed with clear water, and dried under a low temperature air flow (<40°C) and powdered. The performance is not guaranteed by the IFTH after washing
- Do not use chemical products
- If the use of unspecified chemical products is necessary (those not mentioned in the list of chemical products), please contact the manufacturer for more information.
- Do not use pointed or sharp objects like wire brushes, sandpaper or similar objects

➤ Treatment of the glove

- Non-recyclable gloves
- It can be discarded as simple non-toxic waste if it is not soiled by a hazardous product
- If a glove is soiled, discard it through the appropriate channel



PIERCAN
IMPASSE DES MACAREUX
ZI HUPPAIN
14520 PORT EN BESSIN - FRANCE

(33) 02-31-21-73-80
FAX (33) 02-31-21-40-23
Email : piercan@piercan.fr
Site Internet : www.piercan.fr



UE DECLARATION OF CONFORMITY MADE OF Eb/Ew 6/10mm GLOVE BOX GLOVE

PIERCAN
IMPASSE DES MACAREUX
ZI HUPPAIN
14520 PORT EN BESSIN – France

States that the new personal protective equipment indicated below:

XX (model and length) Eb/Ew X (Size) E6 X (bead diameter)

- Comply with :

The provisions of Regulation 2016/425 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2016, on personal protective equipment and repealing Council Directive 89/686 / EEC.

The standards : EN420+A1(2009), EN ISO 374-1 + A1 (2018) /type B, EN ISO 374-5 (2016), EN388+A1 (2018), EN421 (2010).

- Have been certified by the authorized body identified under No. 0072:

*INSTITUT FRANÇAIS DU TEXTILE ET DE L'HABILLEMENT
Avenue Guy de Collongue
69134 ECULLY CEDEX
France*

The latter carried out the EC type-examination (module B) and has issued the EC type-examination certificate N°0072/161/162/12/18/0239 v2

- Are subject to the procedure of:

Assessment of conformity to type based on quality assurance of the production process - MODULE D, regulation 2016/425 of the European Parliament and of the Council of 9 March 2016, on personal protective equipment under control of the authorized body identified under N°0333:

*AFNOR CERTIFICATION
11 rue Francis Pressensé
93571 LA PLAINE ST DENIS CEDEX
France*

PORT EN BESSIN, 14/01/2020
By Vincent Lucas, Chief Executive Officer